

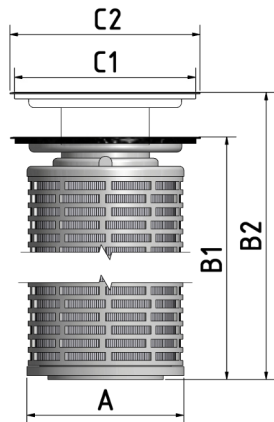
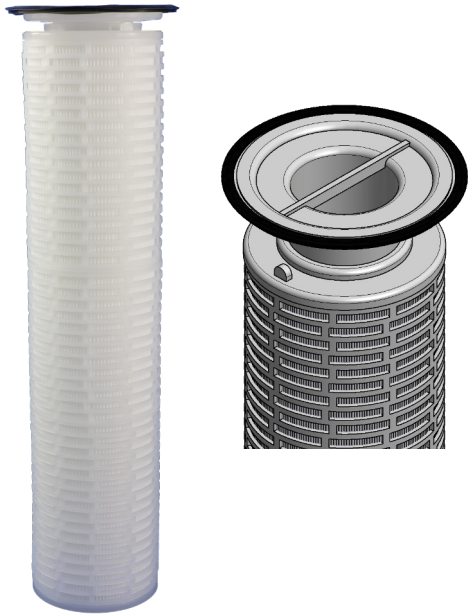
Einsatz für Beutelfiltergehäuse

Die MHF-Filterelemente können ohne Umbauten, anstelle von herkömmlichen Filterbeuteln, in vorhandene Beutelfiltergehäuse eingebaut werden. Durch die plissierte Oberfläche wird gegenüber Filterbeuteln eine erheblich größere Filterfläche (4,15 m² gegenüber 0,5 m²) erreicht. Dadurch erhöht sich die Standzeit und die Schmutzaufnahmekapazität um ein Vielfaches. Weitere Vorteile sind eine bessere Abscheideleistung (99%), ein niedrigerer Differenzdruck und eine höhere Wirtschaftlichkeit.

Optional ist es möglich Magneteinsätze zu verbauen, um feinste metallische Verunreinigungen zu entfernen.

Die MHF-Filterelemente können als Ersatz für Filterbeutel in folgende Beutelfiltergehäuse eingesetzt werden:

[BF2](#)
[BFG-N](#)



Maße	Größe 2	
	In mm	
Länge über alles	660	B1
Länge maximal gedehnt	710	B2
Länge Körper	640	
Durchmesser Filterkörper	153	A
Durchmesser Kopf o.D.	177	C1
Durchmesser Dichtlippe außen	189	C2
Durchmesser Einlassöffnung Kopf	78	

Technische Daten

Material Filtermedium:	Polypropylen
Material Stützgehäuse:	Polypropylen
Dichtung:	EPDM
Filterfeinheiten (bei β=100):	1, 5, 10, 20, 40, 70 µm
Filterfläche:	4,15 m ² plissierte Oberfläche
Einbindung Medium:	voll verschweißt, nicht geklebt
Filtration:	von innen nach außen
Optimaler Differenzdruck:	zwischen 0,05 bar und 0,5 bar
Wechsel Differenzdruck:	Empfohlener Wechsel bei 1,5 bar Differenzdruck
Temperatur:	max. 80°C bei 1,5 Bar Differenzdruck
Durchsatz	
10, 20, 40 und 70 µm	bei 0,3 Bar dP = max. 45 m ³ /h
5 µm	bei 0,3 Bar dP = max. 35 m ³ /h
1 µm	bei 0,3 Bar dP = max. 20 m ³ /h

Bestellschlüssel

MHF-

[]		-	[]
Feinheit			Größe
1 µm	5 µm		2
10 µm	20 µm		
40 µm	70 µm		

Bestellbeispiel: MHF-1-2