



HL-Filterbeutel

Die Oberfläche der Highflow Filterbeutel ist bis zu 65% größer als ein vergleichbarer Filterbeutel. Längere Standzeiten und weniger Wechselintervalle führen zu niedrigeren Betriebskosten.

Bei der Neuplanung eines Filtrationssystems können die Betriebskosten gesenkt werden oder aufgrund der hohen Durchflussmengen können die Filter kleiner dimensioniert werden und damit die Anschaffungskosten senken.

Die Filterbeutel bestehen aus zwei konzentrischen Zylindern, die aus hochwertigem, langlebigem Filtermaterial hergestellt werden. Diese Zylinder werden in einer einzigartigen Schweißtechnik hergestellt, so dass eine Verbindung entsteht, die keinen Bypass zulässt. Der Durchmesser des Zylinders ist genauso groß wie der eines Standard-Filterbeutels. Daher können die Filterbeutel ganz einfach in bestehenden Gehäusen eingesetzt werden.

Funktionsweise:

Das Medium wird von oben in den Filterbeutel geleitet und wird dann durch das Filtrervlies gefiltert, die Schmutzpartikel bleiben im Beutel zurück und das gefilterte Medium verlässt das Gehäuse durch den Ausgang.

Ein weiterer Vorteil im Vergleich zu einem herkömmlichen Filterbeutel ist das der Highflow Filterbeutel bis zu 75% weniger wiegt beim Austauschen, da nur 25% Restflüssigkeit im Beutel verbleiben. Das geringere Restvolumen bedeutet auch weniger Produktverlust.

Durch den speziellen Korb des Highflow Filterbeutels wird ein schneller und einfacher Filteraustausch ermöglicht. Die Kombination voll verschweißter Nähte mit einer starren, zylindrischen Form sorgen für Stabilität bei hohen Differenzdruckwerten. Die Oberfläche des Highflow Filterbeutels ist immer glatt und passt sich damit den Korbwänden ohne Faltenwurf an, was eine schnelle und einfache Installation garantiert.

Beutelfilter sind normalerweise größer als Kerzenfilter, aber wirtschaftlicher und einfacher in der Handhabung. Die Highflow Filterbeutel kombinieren die Vorteile beider Systeme: hohe Durchflussrate in kompakten Gehäusen und lange Standzeiten mit weniger Wechselintervallen. Die Highflow Filterbeutel vereinen ein hoch effizientes Filtermaterial mit einer vergrößerten Oberfläche, einer besseren Schmutzaufnahmekapazität sowie einer reduzierten Menge an Restflüssigkeit im Filterelement. Alle diese Vorteile führen zu einer erstklassigen Filtrationsleistung.



Anwendungen

- Automobilindustrie
- Zuckerindustrie
- Farben, Lacke, Tinte, Dispersionen
- Harze
- Wasser- und Abwasseraufbereitung
- Lösungsmittel
- Schmierstoffe und Flüssigkeiten in der Metallverarbeitung
- auf Wasser und Lösemitteln basierende Reiniger in Metallwaschanlagen
- Papierindustrie
- Öl- und Gasförderung und -verarbeitung
- Pharmaindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Trinkwasser, Bier und Wein
- Speiseöle

Eigenschaften

- hohe Durchflussmengen - Einsatz kleinerer und preiswerterer Kessel möglich
- längere Standzeiten gegenüber herkömmlichen Filterbeuteln
- 25% weniger Flüssigkeitsverlust gegenüber Filterbeuteln vergleichbarer Größe
- kein Bypass durch den Dichtring und 100% geschweißte Nähte
- geringerer Differenzdruck bei weniger Energieverbrauch der Pumpen
- äußerst preiswert im Vergleich zu ähnlichen Systemen
- solide Zylinderkonstruktion
- einfache und kostengünstige Wartung
- einfaches Einsetzen in vorhandene Filtergehäuse

Umstellung

Um Ihren herkömmlichen Beutelfilter auf die neuen Highflow Filterbeutel umzustellen, benötigen Sie lediglich einen neuen Druckaufnahmekorb, in den Sie den Highflow Filterbeutel dann nur einzusetzen brauchen. Eine Modifikation des Kessels ist nicht nötig. Setzen Sie einfach den neuen Korb ein, und profitieren Sie von den Vorteilen.

Allgemeine technische Daten

Größe:	1 oder 2 ca. ø180x350 oder ca. ø180x700
Material:	Polypropylen, Polyester
Feinheiten:	1, 5, 10, 25, 50, 100 µm

Bestellschlüssel:



-F-



-HF

Material	
PP	Polypropylen
PO	Polyester
NMO	Nylon

Abscheidereferenz	
1	1 µm
5	5 µm
10	10 µm
25	25 µm
50	50 µm
100	100 µm

Kragen Material	
P	Polypropylen
PO	Polyester

Größe	
1	ca. ø180x350
2	ca. ø180x700

Bestellbeispiele:

P05-F-P2-HF