



Die anwenderfreundlichen Filtergehäuse der MTS-AF Baureihe lassen sich mit Filterelementen in unterschiedlichen Feinheiten ausstatten und eignen sich für eine breite Palette von Anwendungen.

Die Gehäuse bestehen aus hochbeständigen Kunststoffen, die sowohl eine ausgezeichnete mechanische Stabilität als auch eine hohe chemische Resistenz gewährleisten. Die werkzeuglose Montage erleichtert Installation und Wartung.

Typische Anwendungsbereiche sind Grob- und Vorfiltration von Wasser, Schmutz- bzw. Sicherheitsfilter vor Pumpen, Düsen und Wärmetauschern.

Die Flussrichtung verläuft von innen nach außen. Partikel sammeln sich dabei am unteren Ende des Filterelements und können über ein Spülventil ausgetragen werden.

TECHNISCHE DATEN

Werkstoff Gehäuse:	Polyacetal; Glasfaserverstärktes Polyamid; Polypropylen
Werkstoff Filtersieb:	Stützkörper: Polypropylen Siebgewebe: Edelstahl
Dichtungen:	Perbunan (ausgenommen 3 TDS : EPDM)
Filterfeinheiten:	50, 80, 100, 130, 200, 300 und 500 µm
Betriebstemp.:	+5°C bis +60 °C (60°C bei maximal 3 bar)
Betriebsdruck:	Max. +10 bar bei 30°C (ausgenommen 3 TDS : max. +8 bar bei 30°C)

FILTERELEMENTE FARBCODE

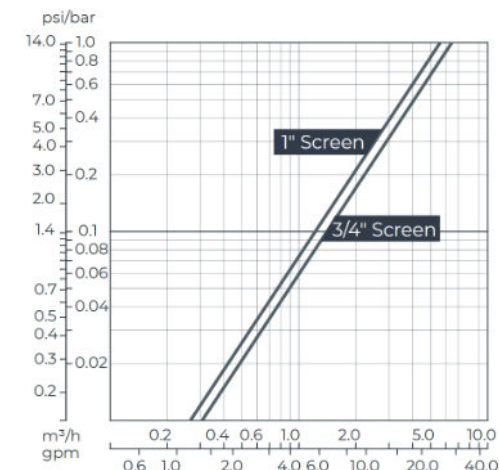
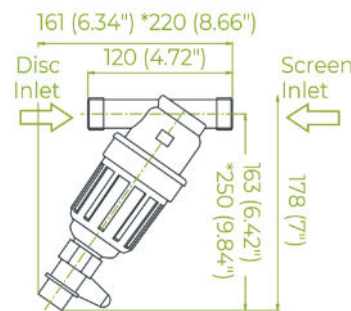
50 µm ORANGE	80 µm SCHWARZ	100 µm GELB	130 µm ROT	200 µm WEIß	300 µm BLAU	500 µm GRÜN





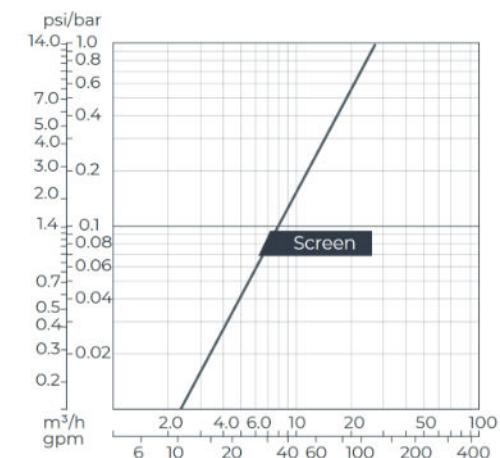
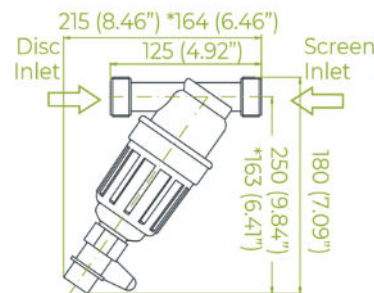
MTS-AF-Y-3/4

Ein-/Ausgang:	3/4" Außengewinde
Max. Durchfluss:	4 m³/h
Werkstoff Gehäuse:	Polyacetal
Werkstoff Dichtungen:	Perbunan
Betriebstemp.:	+5°C bis +60 °C (60°C bei maximal 3 bar)
Betriebsdruck:	Max. +10 bar bei 30°C



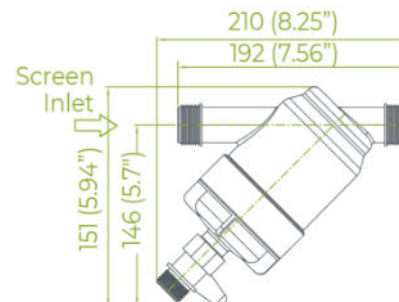
MTS-AF-Y-1

Ein-/Ausgang:	1" Außengewinde
Max. Durchfluss:	6 m³/h
Werkstoff Gehäuse:	Polyacetal
Werkstoff Dichtungen:	Perbunan
Betriebstemp.:	+5°C bis +60 °C (60°C bei maximal 3 bar)
Betriebsdruck:	Max. +10 bar bei 30°C



MTS-AF-Y-1-S

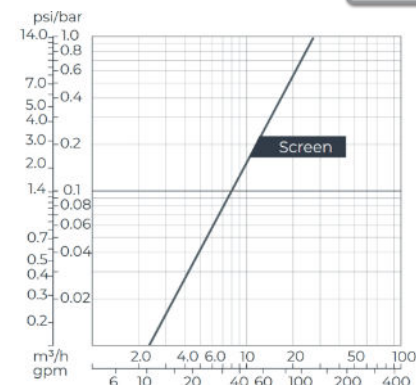
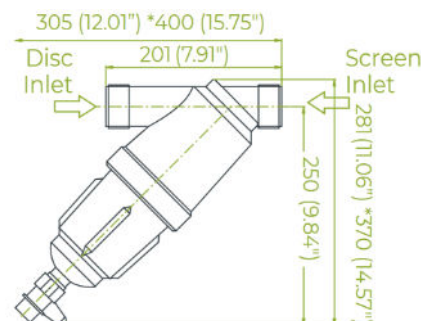
Ein-/Ausgang:	1 1/2" Außengewinde
Max. Durchfluss:	7 m³/h
Werkstoff Gehäuse:	Polyacetal
Werkstoff Dichtungen:	Perbunan
Betriebstemp.:	+5°C bis +60 °C (60°C bei maximal 3 bar)
Betriebsdruck:	Max. +10 bar bei 30°C





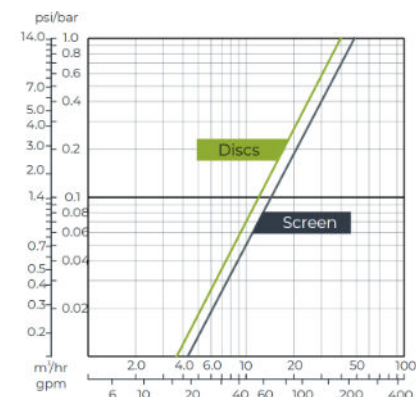
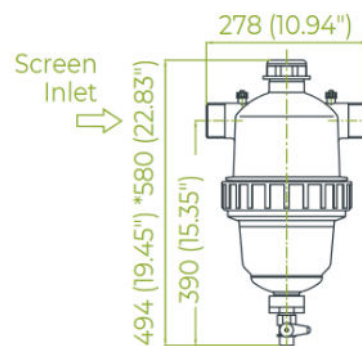
MTS-AF-Y-1 1/2-5

Ein-/Ausgang:	1 1/2" Außengewinde
Max. Durchfluss:	15 m³/h
Werkstoff Gehäuse:	Polyacetal
Werkstoff Dichtungen:	Perbunan
Betriebstemp.:	+5°C bis +60 °C (60°C bei maximal 3 bar)
Betriebsdruck:	Max. +10 bar bei 30°C



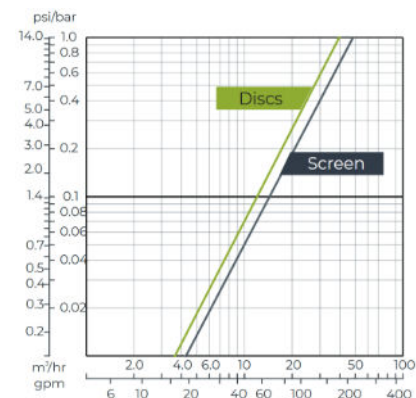
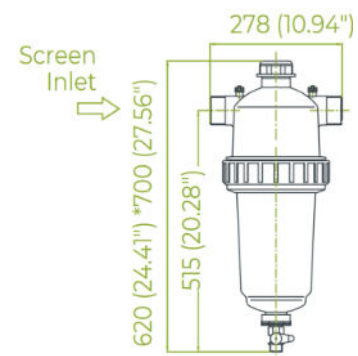
MTS-AF-T-2

Ein-/Ausgang:	2" Außengewinde
Max. Durchfluss:	30 m³/h
Werkstoff Gehäuse:	Glasfaserverstärktes Polyamid
Werkstoff Dichtungen:	Perbunan
Betriebstemp.:	+5°C bis +60 °C (60°C bei maximal 3 bar)
Betriebsdruck:	Max. +10 bar bei 30°C



MTS-AF-T-2-S

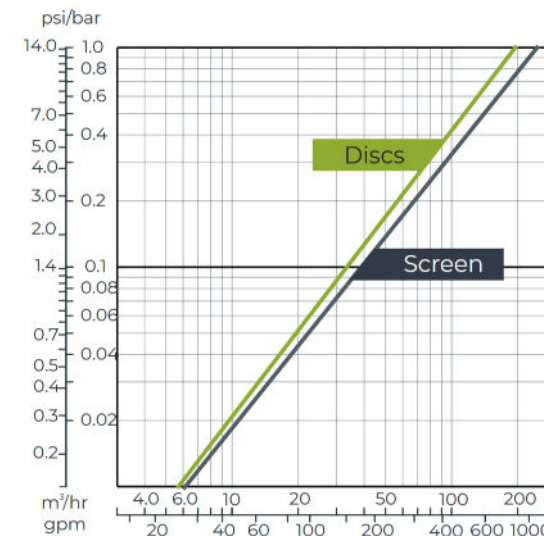
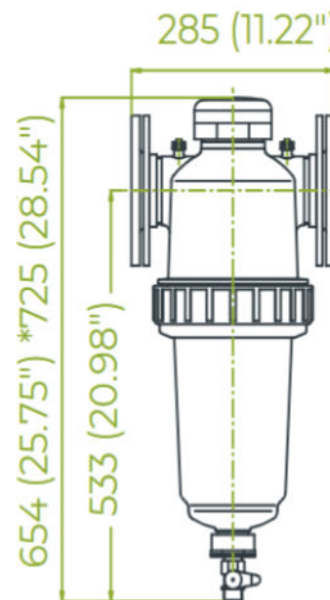
Ein-/Ausgang:	2" Außengewinde
Max. Durchfluss:	35 m³/h
Werkstoff Gehäuse:	Glasfaserverstärktes Polyamid
Werkstoff Dichtungen:	Perbunan
Betriebstemp.:	+5°C bis +60 °C (60°C bei maximal 3 bar)
Betriebsdruck:	Max. +10 bar bei 30°C





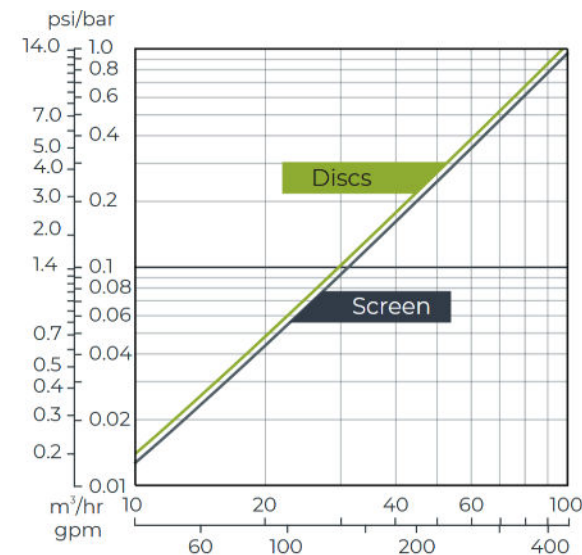
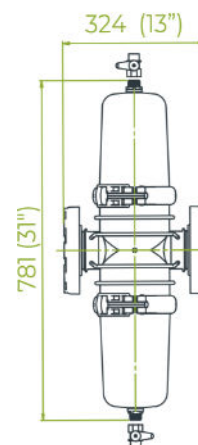
MTS-AF-T-3

Ein-/Ausgang:	3" Außengewinde
Max. Durchfluss:	60 m³/h
Werkstoff Gehäuse:	Glasfaserverstärktes Polyamid
Werkstoff Dichtungen:	Perbunan
Betriebstemp.:	+5°C bis +60 °C (60°C bei maximal 3 bar)
Betriebsdruck:	Max. +10 bar bei 30°C



MTS-AF-T-3-DN80

Ein-/Ausgang:	Flansch DN80
Max. Durchfluss:	60 m³/h
Werkstoff Gehäuse:	Glasfaserverstärktes Polyamid
Werkstoff Dichtungen:	Perbunan
Betriebstemp.:	+5°C bis +60 °C (60°C bei maximal 3 bar)
Betriebsdruck:	Max. +10 bar bei 30°C



MTS-AF-3-TDS

Ein-/Ausgang:	Flansch DN80
Max. Durchfluss:	50m³/h
Werkstoff Gehäuse:	Polypropylen
Werkstoff Dichtungen:	Perbunan
Betriebstemp.:	+5°C bis +60 °C (60°C bei maximal 3 bar)
Betriebsdruck:	Max. +8 bar bei 30°C