



Die BE-Filtergehäuse sorgen für eine sichere, drucklose Be- und Entlüftung von Lager- und Vorlagebehältern. In Kombination mit einem Sterilfilterelement schützen sie Ihr Produkt zuverlässig vor Kontaminationen über die Zuluft – für maximale Produktsicherheit und Qualität.

Gefertigt aus hochwertigem Edelstahl 1.4301, sind die Gehäuse besonders langlebig, korrosionsbeständig und bieten Mikroorganismen keinerlei Angriffsfläche. Das durchdachte Design mit Doppel-O-Ring und Bajonettverschluss gewährleistet eine absolut dichte Fixierung des Filterelements – Bypässe werden verhindert, die Filtrationssicherheit erhöht.

Dabei ist eine regelmäßige Sterilisation des Filterelements (Inline oder im Autoklaven) vorgesehen und leicht umsetzbar.

Belastung eines Lagerbehälters

Besonders nach Sterilisation oder Desinfektion können starke Temperatursprünge auftreten. Um ein Kollabieren nicht vakuumfester Behälter zu verhindern, wird in diesen Momenten oft innerhalb weniger Sekunden bis zu 25 % des Behältervolumens an Luft benötigt. Die BE-Filtergehäuse stellen diese Zuluft zuverlässig bereit. Zusätzlich empfiehlt sich der Einsatz geeigneter Sicherheitsmaßnahmen, die im Ernstfall den notwendigen Luftstrom ermöglichen und Ihre Behälter wirksam schützen.

TECHNISCHE DATEN

Werkstoff:	1.4301
Oberfläche:	Mechanisch poliert
Betriebstemperatur:	0 bis +80°C
Elementlänge:	10"; 20"
Anschluss:	TriClamp 1 1/2"; Flansch DIN 1092-1; Außengewinde G 1 1/2"
Adapter:	Code 7 (226/FIN)
Dichtung:	EPDM (Viton und Perbunan auf Wunsch)
Medium:	Luft

*abhängig von den Anschlüssen sowie der Filterfeinheit des Filterelements.



BE-10-TC1 1/2



BE-10-FLDN50



BE-10-AG1 1/2

Bestellschlüssel

BE-		-		
	Länge in "		Anschlussart	Anschlussgröße in "
	10		AG	3/4
	20		TC	1
			FLDN	

Bestellbeispiel: BE-20-1-MS-TR-E