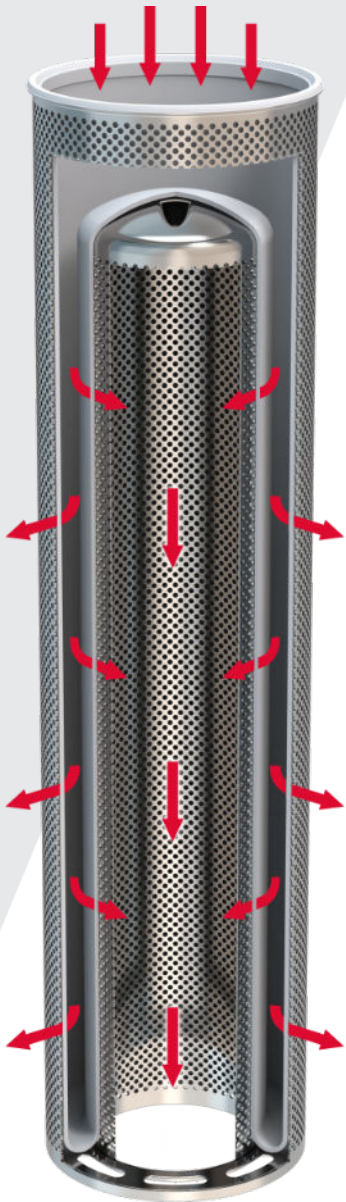




Funktionsprinzip

Die Highflow-Filterbeutel verfügen über eine bis zu 65 % größere Filteroberfläche im Vergleich zu herkömmlichen Filterbeuteln. Dadurch werden längere Standzeiten und deutlich reduzierte Wechselintervalle erreicht, was nachhaltig zu niedrigeren Betriebskosten beiträgt. Insbesondere bei der Neuplanung von Filtrationssystemen ermöglichen die hohen Durchflussraten entweder eine weitere Senkung der laufenden Betriebskosten oder eine kleinere Auslegung der Filtergehäuse, wodurch sich die Investitionskosten reduzieren lassen.

Der Außendurchmesser der Filterbeutel entspricht dem eines Standard-Filterbeutels, wodurch ein einfacher und unkomplizierter Einsatz in bestehenden Filtergehäusen ohne bauliche Anpassungen möglich ist.

Eigenschaften

- Höhere Durchflussraten ermöglichen eine Reduzierung der Gehäusegröße und des Platzbedarfs und tragen somit zur Senkung der Investitionskosten bei.
- Bis zu 80 % größere Filterfläche im Vergleich zu Standardbeuteln der Größe 2.
- Längere Standzeiten und eine verbesserte Abscheideleistung durch eine geringere Anströmung bezogen auf die Filterfläche.
- Geringere Betriebskosten durch verlängerte Wechselintervalle.
- Beim Beutelwechsel verbleiben bis zu 60 % weniger Restflüssigkeit im Beutellinneren.
- Einfaches Umrüsten bestehender Filtergehäuse von Standardbeuteln auf HF-Filterbeutel durch den Austausch des Stützkorbs.
- Verfügbar für einlagige Nadelfilzbeutel sowie Monofilament-Beutel.

Umstellung

Für die Umstellung von herkömmlichen Beutelfiltern auf die neuen Highflow-Filterbeutel ist lediglich ein neuer Druckaufnahmekorb erforderlich. Der Highflow-Filterbeutel wird einfach in diesen eingesetzt.

Eine Modifikation des Filtergehäuses ist nicht notwendig. Tauschen Sie den bestehenden Korb aus und profitieren Sie unmittelbar von den Vorteilen der Highflow-Technologie.

TECHNISCHE DATEN

Werkstoff Gewebe:	Polypropylen; Polyester; Nylon
Werkstoff Kragen:	Polyester
Feinheit:	1 bis 200 µm
Filterfläche:	0,90 m²
Max. Betriebstemperatur:	Polypropylen bis +70°C Polyester bis +100°C Nylon bis +100°C
Max. Differenzdruck:	1,8 bar

Anwendungsbereiche

- Automobilindustrie
- Zuckerindustrie
- Papierindustrie
- Wasser- und Wasseraufbereitung
- Lebensmittelindustrie
- Trinkwasser
- Bier und Wein
- Harze
- Farben und Lacke
- Dispersionsfarben
- Getriebeöl
- Wasserbasierte Lösungen
- Kühlschmiermittel



Filterbeutel HF

Bestellschlüssel

		- F -				- HF	
Werkstoff Gewebe		Feinheit in µm		Werkstoff Kragen		Größe	
PP	Polypropylen	1	75	P	Polypropylen	2	0,90 m²
PO	Polyester	5	100				
NMO	Nylon	10	150				
		25	200				
		50					

Bestellbeispiel: PP50-F-P4