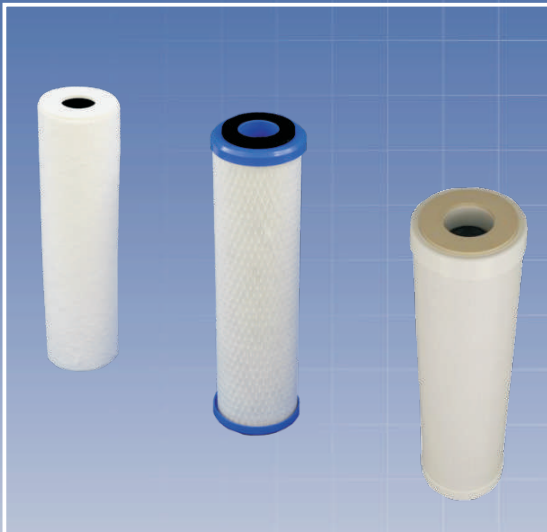


Aktivkohle-Filterelemente

Aktivkohle wird wegen ihrer reduzierenden Wirkung gegenüber gelösten organischen Kontaminationen (z. B. Farb-, Geruchs- und Geschmacks-verunreinigungen, Chlor, Pestizide) eingesetzt.

Applikationen:

- Wasseraufbereitung
- Abtrennung von Chlor
- Trinkwasser
- Abtrennung von Pestiziden
- Pharmazeutische Produkte
- Abtrennung von organischen Stoffen
- Kosmetika und Nahrungsmittel
- Farb- und Geruchsentfernung



Allgemeine technische Daten

Typ:	AEM	AEV	AG-V
Vorfilter	Polypropylen (Meltblown)	Polypropylen-Vlies	Polypropylen-Vlies
Art der Aktivkohle:	Gepresste Aktivkohle	Gepresste Aktivkohle	Aktivkohlegranulat
Feinheiten:	5 µm	5 µm	25 µm (andere auf Anfrage)
Max. Temp.	50 °C	82 °C 50 °C bei 30" AEV	70 °C
Außendurchmesser:	64 mm	68 mm	65 mm
Dichtungen:	Polyethylen	Perbunan	Perbunan (andere auf Anfrage)
Adapter:	DOE	DOE	DOE

Bestellschlüssel:

A -

Vorfilter und Art der Aktivkohle		Filterfeinheit		Länge		
EM	Polypropylen Meltblown Gepresste Aktivkohle	5	5 µm	9	9 3/4"	
				10	10"	
				20	20"	
EV	Polypropylen-Vlies Gepresste Aktivkohle	5	5 µm	9	9 3/4"	
				10	10"	
				20	20"	
				30	30"*	
AG-	Polypropylen-Vlies Aktivkohle Granulat	Länge		Feinheit		
		9	9 3/4"	V	25	25 µm
		10	10"			
		20	20"			
		30	30"			

* Max. Temp. : 50 °C

Bestellbeispiele: **AEM5-10**

AEV5-20

AG-20V-25