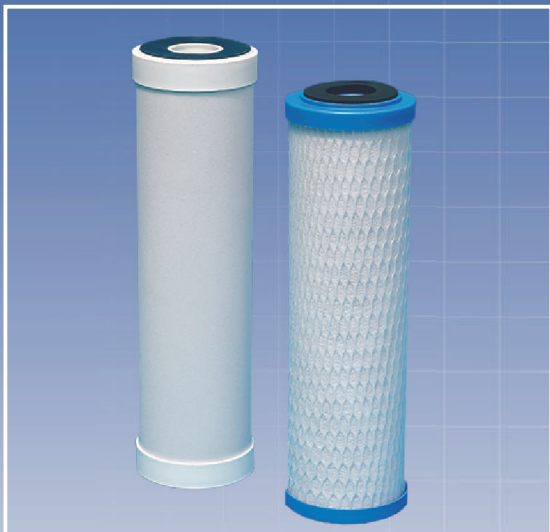


Aktivkohle-Filterelemente

Aktivkohle wird wegen ihrer reduzierenden Wirkung gegenüber gelösten organischen Kontaminationen (z. B. Farb-, Geruchs- und Geschmacks-verunreinigungen, Chlor, Pestizide) eingesetzt.

Applikationen:

- Wasseraufbereitung
- Abtrennung von Chlor
- Trinkwasser
- Abtrennung von Pestiziden
- Pharmazeutische Produkte
- Abtrennung von organischen Stoffen
- Kosmetika und Nahrungsmittel
- Farb- und Geruchsentfernung



Allgemeine technische Daten

Typ:	AEM	AEV
Vorfilter	Polypropylen (Meltblown)	Popylpropylen-Vlies
Art der Aktivkohle:	Gepresste Aktivkohle	Gepresste Aktivkohle
Feinheiten:	5 µm	5 µm
Max. Temp.	50 °C	82 °C 50 °C bei 30" AEV
Außendurchmesser:	64 mm	68 mm
Dichtungen:	Polyethylen	Perbunan
Adapter:	DOE	DOE

Bestellschlüssel:

A -

Vorfilter und Art der Aktivkohle		Filterfeinheit		Länge	
EM	Polypropylen Meltblown Gepresste Aktivkohle	5	5 µm	9	9 3/4"
				10	10"
				20	20"
EV	Polypropylen-Vlies Gepresste Aktivkohle	5	5 µm	9	9 3/4"
				10	10"
				20	20"
				30	30"*

* Max. Temp. : 50 °C

Bestellbeispiele:

AEM5-10

AEV5-20